

**ДЕКЛАРАЦИЯ**  
**ПО ЧЛ. 100О, АЛ.4, Т.3 ОТ ЗППЦК**

**Долуподписаният,**

1. Тодор Йорданов Начев – Управляващ съдружник на СД"Начеви-90 С-ие"


**ДЕКЛАРИРАМ, че доколкото ми е известно:**

1. финансовият отчет за първото шестмесечие на 2017 г., съставен съгласно приложимите счетоводни стандарти, отразява вярно и честно информацията за активите и пасивите, финансовото състояние и финансовия резултат на СД"Начеви-90 С-ие";

2. междинният доклад за дейността на СД"Начеви-90 С-ие" за първото шестмесечие на 2017 г. съдържа достоверен преглед на информацията по чл.100о, ал.4, т. 2 от ЗППЦК.

31.07.2017 г.  
гр. Сливен

Декларатори:

1. Тодор Начев   
/Управл.съдружник на СД"Начеви-90 С-ие"/